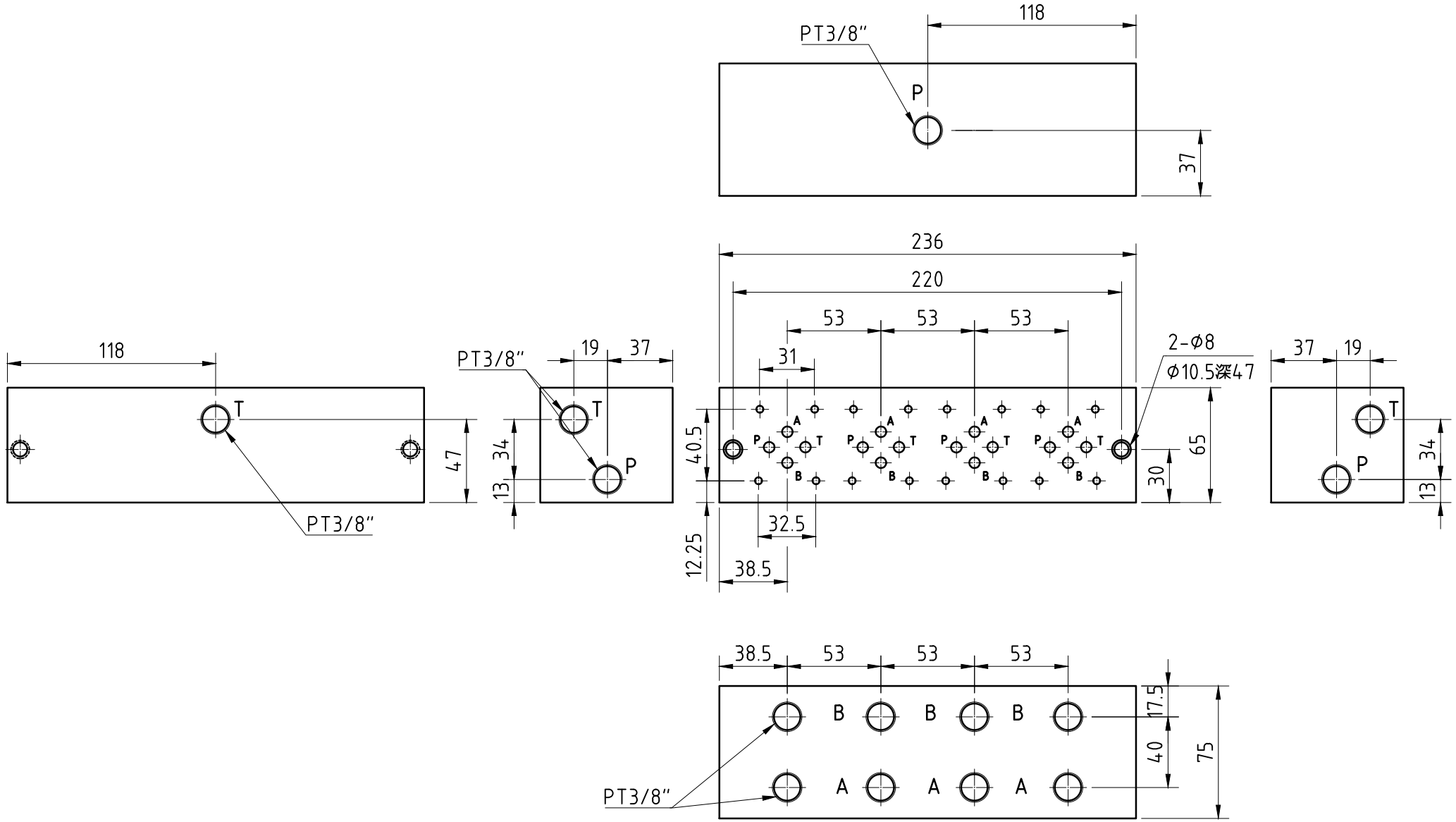

				一 般 公 差		校 對	H.M.T.	日 期	99.11.25	材 質	SS400	機 種	MMC-02
				尺寸範圍	容許差	設 計	H.M.T.	日 期	99.11.23	備料尺寸			
				1-4	±0.05	繪 圖	WENG	日 期	99.11.23	加工精度		件 名	底板
				4-16	±0.07	立晟油壓股份有限公司				硬 度			
				16-63	±0.1					表面處理		組 立	MMC-02-4
編 號	更 改 內 容	更改者	日 期	63-250	±0.2					單 位	MM	比 例 1:3	圖 號